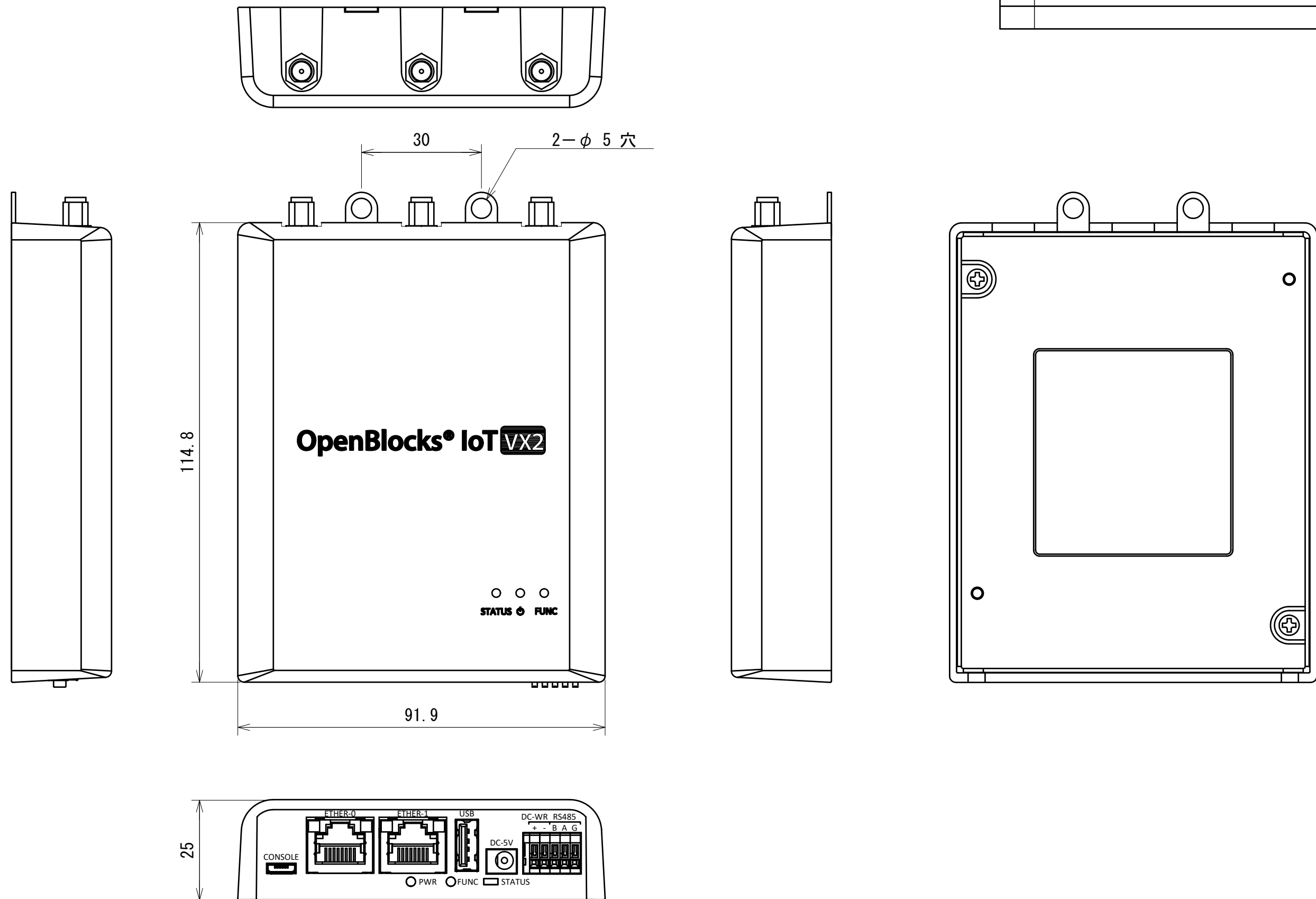


記号	変更内容	年月日	担当



材料		処理		型名																																																																									
				OpenBlocks IoT VX2																																																																									
製図		設計		図名																																																																									
				Outline-VX2																																																																									
2018.01.30 庄子		2018.01.30 庄子		図番																																																																									
2018.01.30 庄子		承認		尺度																																																																									
				1:1	Plat'Home																																																																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="8">長さ寸法許容差 (単位 mm)</th> <th colspan="5">角度寸法許容差 (対称角度の短辺の長さの区分, 単位 mm)</th> </tr> <tr> <th>寸法区分</th> <th>0.5以上 3以下</th> <th>3をこえ 6以下</th> <th>6をこえ 30以下</th> <th>30をこえ 120以下</th> <th>120をこえ 400以下</th> <th>400をこえ 1000以下</th> <th>1000をこえ 2000以下</th> <th>寸法区分</th> <th>10以下</th> <th>10をこえ 50以下</th> <th>50をこえ 120以下</th> <th>120をこえ 400以下</th> <th> </th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>等級</td> <td>精</td> <td>±0.05</td> <td>±0.05</td> <td>±0.1</td> <td>±0.15</td> <td>±0.2</td> <td>±0.3</td> <td>±0.5</td> <td>精, 中</td> <td>±5'</td> <td>±5'</td> <td>±5'</td> <td>±5'</td> </tr> <tr> <td> </td> <td>中</td> <td>±0.1</td> <td>±0.1</td> <td>±0.2</td> <td>±0.3</td> <td>±0.5</td> <td>±0.8</td> <td>±1.2</td> <td>粗</td> <td>±10'</td> <td>±10'</td> <td>±10'</td> <td>±10'</td> </tr> <tr> <td> </td> <td>粗</td> <td>±0.2</td> <td>±0.3</td> <td>±0.5</td> <td>±0.8</td> <td>±1.2</td> <td>±2</td> <td>±3</td> <td>極粗</td> <td>±20'</td> <td>±20'</td> <td>±20'</td> <td>±20'</td> </tr> </tbody> </table>				長さ寸法許容差 (単位 mm)								角度寸法許容差 (対称角度の短辺の長さの区分, 単位 mm)					寸法区分	0.5以上 3以下	3をこえ 6以下	6をこえ 30以下	30をこえ 120以下	120をこえ 400以下	400をこえ 1000以下	1000をこえ 2000以下	寸法区分	10以下	10をこえ 50以下	50をこえ 120以下	120をこえ 400以下		等級	精	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	精, 中	±5'	±5'	±5'	±5'		中	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	粗	±10'	±10'	±10'	±10'		粗	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	極粗	±20'	±20'	±20'	±20'	製図	設計	検図	承認	
長さ寸法許容差 (単位 mm)								角度寸法許容差 (対称角度の短辺の長さの区分, 単位 mm)																																																																					
寸法区分	0.5以上 3以下	3をこえ 6以下	6をこえ 30以下	30をこえ 120以下	120をこえ 400以下	400をこえ 1000以下	1000をこえ 2000以下	寸法区分	10以下	10をこえ 50以下	50をこえ 120以下	120をこえ 400以下																																																																	
等級	精	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	精, 中	±5'	±5'	±5'	±5'																																																																
	中	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	粗	±10'	±10'	±10'	±10'																																																																
	粗	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	極粗	±20'	±20'	±20'	±20'																																																																

一般仕上